附件1：

贵州省区域医疗中心设备更新项目（一期）—项目11

采购设备主要技术参数要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 单价限价（万元） | 主要技术参数 | 备注（国产/进口） |
| 1 | 医用分子筛制氧系统 | 110 | 1.单台排气量≥20m³/min，总排气量≥40m³/min，功率≤110kW,符合制氧主机对压缩空气需求量的要求。2、排气压力：≥0.75Mpa；3.所有的控制、数据的显示和参数调整均在控制面板上进行；4.采用玻璃纤维滤芯材质，不锈钢穿孔滤网骨架，过滤精度≤1µm，过滤效率≥99%，并配有阻塞指示器，能及时提醒用户更换失效滤芯；5.采用玻璃纤维滤芯材质，不锈钢穿孔滤网骨架，除油浓度≤0.1mg/m³,过滤效率≥99%，并配有阻塞指示器，具备提醒用户更换失效滤芯的功能；6.机类型要求：全自动分子筛制氧机，≥75m³/h。7.用于富氧空气(≥93%氧）；8.氧气输出压力≥450KPa；9.应用场景。经医用气体管道系统向其他用氧医疗器械提供气源，并按其临床适用范围向患者供氧；10.需配备保障设备正常使用的最新、最全软件系统，能与现有分子筛系统无缝对接。原厂质保≥3年。 | 国产 |
| 2 | 医用分子筛制氧系统 | 140 | 1、氧气纯度：93%±3%；2、产氧量：≥5L/min；3、工作压力：0.04-0.07MPa；4、噪声：≤50dB；5、能耗：150W-600W；6、配置内容：分子筛组件、压缩机、空气罐、氧气罐、氧气湿化瓶、流量控器、过滤系统、控制面板、报警系统；7、应用场景：提供重症监护病房（ICU）、手术室、急诊室和普通病房的氧疗需求。原厂质保≥3年。 | 国产 |