

Q/YLGJY

贵州省食品安全企业标准

Q/YLGJY 0001S-2021

---

禅福仙酒（配制酒）

2021-06-01 发布

2021-06-30 实施

---

贵州省仁怀市茅台镇夜郎古酒业股份有限公司 发布

## 前 言

本标准依据 GB/T1.1《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》编制。

本标准由贵州省仁怀市茅台镇夜郎古酒业股份有限公司提出并批准；

本标准由贵州省仁怀市茅台镇夜郎古酒业股份有限公司负责起草；

本标准主要起草人：余方强、李枝权、王业、向小波。

# 禅福仙酒（配制酒）

## 1 范围

本标准规定了禅福仙酒（配制酒）的要求、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于本公司以酱香型白酒为酒基，以小茴香、山药、玉竹、黄精、桃仁、淡竹叶、益智仁、甘草、紫苏、薄荷、葛根、藿香为辅料，经原料预处理、浸提、过滤、勾调、贮存、包装等特定工艺制成的禅福仙酒（配制酒）。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2707 食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒
- GB 2757 食品安全国家标准 蒸馏酒及其配制酒
- GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
- GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定
- GB 5009.36 食品安全国家标准 食品中氰化物的测定
- GB 5009.225 食品安全国家标准 酒中乙醇浓度的测定
- GB 5009.266 食品安全国家标准 食品中甲醇的测定
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 6543 瓦楞纸箱
- GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
- GB/T 10345 白酒分析方法
- GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
- GB/T 26760 酱香型白酒
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- 国家质检总局令 75 号（2005）定量包装商品计量监督管理办法

## 3 要求

### 3.1 原辅料要求

- 3.1.1 酱香型白酒应符合 GB2757 和 GB/T 26760 的规定。
- 3.1.2 生产用水应符合 GB 5749 的规定。

3.1.3 小茴香、山药、玉竹、黄精、桃仁、淡竹叶、益智仁、甘草、紫苏、薄荷、葛根、藿香应为卫生部关于进一步规范保健食品原料管理的通知(卫法监发[2002]51号)中公告的既是食品又是药品的物质名单品种，其质量应符合相应标准和有关规定。

3.1.4 其他辅料应符合相应标准和规定，不得使用和添加不符合食品安全管理规定的物质。

### 3.2 感官要求

感官要求应符合表 1 规定。

表 1

项 目	要 求
性 状	透明液体，久置后允许有微量沉淀
色 泽	呈产品应有的色泽
滋味与气味	呈产品固有的滋味及气味，无异味
杂 质	无肉眼可见外来杂质

### 3.3 理化卫生指标

理化卫生指标见表 2。

表 2

项 目	要 求
酒精度，% vol	38~53
甲 醇，g/L	≤0.6
铅 (Pb)，mg/kg	≤0.2
氰化物（以 HCN 计），mg/L	≤7.0
注：酒精度标签标示值与实测值允许误差为±2.0% vol，甲醇、氰化物指标均按 100%酒精度折算	

### 3.4 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。

### 3.5 食品添加剂

3.5.1 食品添加剂的质量应符合相应标准和有关规定。

3.5.2 食品添加剂的品种和使用量应符合 GB 2760 的规定。

### 3.6 生产加工过程卫生要求

应符合 GB 14881 的规定。

## 4 试验方法

### 4.1 感官检验

按 GB/T 10345 规定的方法进行。

## 4.2 理化卫生检验

4.2.1 酒精度的测定按 GB 5009.225 规定的方法进行。

4.2.2 铅的测定按 GB 5009.12 规定的方法进行。

4.2.3 甲醇的测定按 GB 5009.266 规定的方法进行。

4.2.4 氰化物的测定按 GB 5009.36 规定的方法进行。

## 4.3 净含量检验

净含量的测定按 JJF 1070 规定的方法进行。

## 5 检验规则

### 5.1 组批

按同批投料、同一班次生产包装的产品为一批。

### 5.2 抽样

样品按批次随机抽取，每批随机抽样 1000mL（不少于两个包装），平分为两份，一份送化实验室检验，一份留样备查。

### 4.3 检验

#### 5.3.1 出厂检验

产品出厂前须经厂检验部门逐批检验合格，并签发合格证方可出厂。出厂检验项目为：感官要求、酒精度、甲醇、净含量指标。

#### 5.3.2 型式检验

型式检验项目为 3.2~3.5 的全部项目，每半年进行一次，有下情况之一时亦应进行型式检验：

- a) 原料产地或生产工艺发生重大改变，可能影响产品质量时；
- b) 连续停产 3 个月后重新恢复生产时；
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
- d) 国家食品质量监督管理机构提出型式检验要求时。

### 5.4 判定规则

出厂检验或型式检验项目均符合本标准规定时，判定该批产品为合格品，出现不符合本标准规定的指标时，应对留存备检样品或双倍抽取同批样品进行不合格项目的复验，判定结果以复验结果为准。

## 6 标志、包装、运输、贮存

### 6.1 标志

产品包装物上应有明显标志。食品标签应符合 GB 7718 的规定。应按要求标注“过量饮酒有害健康”等警示标识。

## 6.2 包装

本产品所用包装材料应符合有关食品包装材料的卫生要求。外包装瓦楞纸箱应符合 GB/T 6543 规定，并内有间隔和衬垫，箱体上应注明小心轻放、请勿倒置等标识。包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

## 6.3 运输

产品运输工具必须清洁、卫生。产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发或有异味的物品混装混运。运输过程中不得曝晒、雨淋、受潮。搬运时应轻拿轻放，严禁野蛮装卸、撞击、挤压。

## 6.4 贮存

产品应贮存在阴凉、干燥、通风的库房中；严禁露天堆放、日晒、雨淋或靠近热源；产品应离墙地存放。产品不得与有毒、有害、有腐蚀性、易挥发或有异味的物品同库储存。产品出库依先进先出的原则，依次出库。

---